

### Queso de mezcla añejo



**Pieza grande**

**PATA VIEJA**

### Queso de mezcla añejo

Ingredientes: LECHE cruda de vaca (45% mín.), LECHE cruda de oveja (20% mín), LECHE cruda de cabra (20% mín) , sal, secuestrante:cloruro cálcico, cuajo microbiano, FERMENTOS LÁCTICOS, conservador E-252, conservador E-1105 (derivado del HUEVO), Corteza:conservador E-235, conservador E-202 y colorante E-172

### Producto acabado

#### Vida útil del producto

**180 DÍAS A PARTIR DE LA FECHA DE ENVASADO**

#### Características organolépticas

**Color Externo: Marrón**

**Color Interno: Amarillo marfil**

**Olor: Fuerte, característico del queso de mezcla añejo**

**Sabor: Muy desarrollado, picante y persistente**

**Textura: Compacta, contundente, envolvente**

#### Características nutricionales

Calculado para 100g de producto final.

|                            |                 |
|----------------------------|-----------------|
| <b>Total kJ/100</b>        | <b>1740</b>     |
| <b>Total kcal./100</b>     | <b>420</b>      |
| <b>Grasas</b>              | <b>36g</b>      |
| <b>Grasas Saturadas</b>    | <b>25g</b>      |
| <b>Hidratos de Carbono</b> | <b>1g</b>       |
| <b>Azúcares</b>            | <b>&lt;0.5g</b> |
| <b>Proteínas</b>           | <b>23g</b>      |
| <b>Sal</b>                 | <b>1.6g</b>     |

### Etiquetado

**Lote:** Impreso con tinta en la etiqueta.

**Fecha de duración mínima:** Impreso con tinta en la etiqueta.

**Cantidad neta:** Ver ficha logística

**Condiciones de conservación:** Conservar en un lugar fresco y seco.

Atemperar 10 minutos antes de su consumo.

La identificación de un vendedor establecido dentro de la unión europea.

### Logística

#### Denominación legal: Queso de mezcla añejo

**Vida útil del producto:** 180 días.

**Condiciones de conservación:**

Refrigerado entre 2º y 8ºC

**EAN14**



**98413376038549**

#### Unidades

|                 |     |
|-----------------|-----|
| Unidades caja   | 2   |
| Cajas por Capa  | 10  |
| Capas por Palet | 10  |
| Cajas por Palet | 100 |

#### Dimensiones (en cm.)

|      |             |
|------|-------------|
| Caja | Largo: 40.5 |
|      | Ancho: 21   |
|      | Alto: 12.2  |

#### Pesos

|                      |             |
|----------------------|-------------|
| <b>Peso Neto</b>     | 3 Kg.aprox. |
| <b>Peso caja</b>     | 265 Gr.     |
| <b>P.neto palet</b>  | 600 Kg.     |
| <b>P.bruto palet</b> | 652 Kg.     |

|       |            |
|-------|------------|
| Palet | Largo: 120 |
|       | Ancho: 80  |
|       | Alto: 140  |

HIJOS DE  
SALVADOR  
RODRIGUEZ  
S.A.