

C/ La Dehesa Nº 41
31253 Miranda de Arga
Navarra
Telf.: 948 737 200 Fax. 948 717 453

PRODUCTO: ESPÁRRAGOS BLANCOS EXTRA, 8-12 FRUTOS
LATA KG BAJO. Cod.0145

INGREDIENTES: Espárragos, agua, sal y cítrico

DATOS DE CALIDAD

TIPO DE ENVASE : Lata metálica rectangular Kg bajo

CAPACIDAD : 720

PESO NETO : 660 g

FRUTOS 8-12

PESO ESCURRIDO : 425 g

CALIDAD :-----

FABRICADO : ESPAÑA

CONSUMO PREFERENTE: Cinco años a partir de la fecha de elaboración.

CONDICIONES DE CONSERVACION: En lugar fresco y seco, 5-20 °C, protegidos de la luz

MODO DE EMPLEO Producto esterilizado al calor. Una vez abierto el envase consumir de inmediato. De no ser así mantener en frigorífico por un espacio no superior a dos días .

INFORMACION NUTRICIONAL: RESULTADOS 100g

VALOR ENRGETICO	Kcal / kJ	18.8 / 78.6
PROTEINAS	g.	1.9
HIDRATOS DE CARBONO	g.	1.5
De los cuales AZUCARES	g.	1.4
GRASAS de las cuales	g.	0.31
Saturadas	g.	0.
Monosinsaturadas	g	
Poliinsaturadas	g.	
Colesterol	g.	0.
Sal	g.	0.15
FIBRA ALIMENTARIA	g.	1.2

ALERGENOS: Alimento sin alérgenos añadidos. Puede contener trazas de los siguientes alérgenos: **Gluten, Crustáceos, Pescado, Leche, Sulfitos y Moluscos.**